

| | | |
|-----------|------------------|--|
| DO | 1. Deklaracja nr | 2. (dzień – miesiąc – rok) |
|-----------|------------------|--|

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

| | |
|------------------|---|
| Podstawa prawna | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. |
| Składający | Właściciel nieruchomości. Przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkiem wielolokalowym, w którym ustanowiono odrębną własność lokalu, obowiązki właściciela nieruchomości wspólnej oraz właściciela lokalu obciążają wspólnotę mieszkaniową albo spółdzielnię mieszkaniową. |
| Termin składania | Pierwsza deklaracja – 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca w przypadku nieruchomości zamieszkałych lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy. Zmiana danych zawartych w deklaracji – do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. |

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

Organ właściwy do złożenia: **Burmistrz Miasta Jarosławia**

Miejsce składania: **URZĄD MIASTA JAROSŁAWIA, ul. Rynek 1, 37-500 Jarosław**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwe pole)

- pierwsza deklaracja zmiana danych zawartych w deklaracji ¹⁾ korekta deklaracji ²⁾

W przypadku pierwszej deklaracji podać datę powstania obowiązku opłaty: - -
(dzień - miesiąc - rok)

W przypadku zmiany danych lub korekty deklaracji podać datę powstania zmiany: - -
(dzień - miesiąc - rok)

W przypadku zmiany danych lub korekty deklaracji podać przyczynę:

C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwe pole)

- właściciel nieruchomości współwłaściciel użytkownik wieczysty
- jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu inny podmiot władający nieruchomością

D. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

* dotyczy osób fizycznych

** dotyczy pozostałych właścicieli nieruchomości (w tym osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą)

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

5. Składający deklarację (zaznaczyć właściwe pole)

- osoba fizyczna osoba prawna jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

6. Numer PESEL ³⁾

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

7. Identyfikator NIP ⁴⁾

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

8. Nazwisko i imię * / Nazwa pełna **

9. Identyfikator REGON **

10. Telefon kontaktowy

11. Adres e-mail

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

| | | |
|-----------------|------------------|---------------|
| 12. Kraj | 13. Województwo | 14. Gmina |
| 15. Ulica | 16. Nr budynku | 17. Nr lokalu |
| 18. Miejscowość | 19. Kod pocztowy | 20. Poczta |

D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić jeśli jest inny, niż adres w części D.2)

| | | |
|-----------------|------------------|---------------|
| 21. Kraj | 22. Województwo | 23. Gmina |
| 24. Ulica | 25. Nr budynku | 26. Nr lokalu |
| 27. Miejscowość | 28. Kod pocztowy | 29. Poczta |

E. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

| | | |
|-----------------|---------------------------|---------------|
| 30. Ulica | 31. Nr budynku | 32. Nr lokalu |
| 33. Miejscowość | 34. Obręb / numer działki | |

F. INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY**F.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy**

| | |
|---|---|
| Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi | 35. 26 zł / osobę |
| Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji zamieszkuje | 36. osób. |
| Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn z pól 35 i 36) | 37. zł. |
| <input type="checkbox"/> TAK ⁵⁾ Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji posiadam kompostownik przydomowy i będę w nim kompostować bioodpady stanowiące odpady komunalne | 38. Wysokość zwolnienia na 1 mieszkańca 1 zł / osobę |
| Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku kompostowania bioodpadów w kompostowniku przydomowym (iloczyn z pól 36 i 38) | 39. zł. |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E, będących członkami rodziny wielodzietnej o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny ⁶⁾ | 40. osób. |
| Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi rodzin wielodzietnych (50% x iloczyn z pól 35 i 40) | 41. zł. |
| Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi uwzględniająca zwolnienia (różnica wg. wzoru pole 37 – (pole 39 + pole 41)) ⁷⁾ | 42. zł. |

F.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne⁸⁾

| | | | | | | |
|---|-----|------|------|------|-------|------|
| 43. Odpady gromadzone są w pojemnikach o pojemności | 60l | 110l | 120l | 240l | 1100l | KP-7 |
| 44. Liczba pojemników | | | | | | |

45. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (Iloczyn liczby pojemników z pola 44 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)

| |
|----|
| zł |
|----|

- 46. Nieruchomość wykorzystywana jest jako** **w której, średnio**
1. pracuje osób
 2. w placówkach szkolno-wychowawczych przebywa uczestników
 3. lokal gastronomiczny posiada miejsc konsumpcyjnych
 4. lokal handlowy lub usługowy (podać rodzaj handlu, usług) ma powierzchnię/..... **m²**
 5. w szpitalu/internacie/hotelu/pensjonacie itp. znajduje się łóżek

F.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku

| | | |
|---|-----------|--------------------------|
| Liczba domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | na | 47. |
| Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (Iloczyn liczby z pola 47 i stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty) | | 48. zł/ za 1 rok. |

F.4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

49. Łączna wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma opłat z pola 37 lub 42 i pola 45) ⁹⁾

| |
|-----------|
| zł |
|-----------|

G. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (zaznaczyć właściwe pole) ¹⁰⁾

50. Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.
51. Wykaz osób tworzących spółkę cywilną lub jawną (Załącznik DO-A).
52. Potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
53. Inne

H. POUCZENIE

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
2. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji** Burmistrz Miasta Jarosławia określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ

54. Data wypełnienia deklaracji oraz czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby reprezentującej właściciela nieruchomości (należy dołączyć pełnomocnictwo lub inny dokument, z którego wynika uprawnienie do reprezentowania).

.....
(dzień - miesiąc - rok)

.....
(czytelny podpis / pieczęć)

J. ADNOTACJE ORGANU

55. Sprawdzono pod względem formalno- rachunkowym
(kwota wymiaru) (kwota do przypisu) (kwota do odpisu)

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| 56. Data przyjęcia deklaracji | 57. Ujęto w ewidencji należności i zobowiązań | 58. Podpis przyjmującego formularz |
|--------------------------------------|--|---|

K. OBJAŚNIENIA

- 1) Zmiana danych zawartych w deklaracji (nowa deklaracja) dotyczy wszelkich zmian, które wywołują skutek dla miesiąca bieżącego lub dla przyszłych miesięcy.
- 2) Korekta deklaracji dotyczy każdej pozycji deklaracji i ma na celu poprawienie błędu, który został popełniony przy poprzednim sporządzeniu deklaracji. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.
- 3) Numer PESEL podają właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi, nieprowadzący działalności gospodarczej.
- 4) Identyfikator podatkowy NIP podają pozostali właściciele nieruchomości oraz osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą.
- 5) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, którzy kompostują bioodpady w kompostowniku przydomowym chcący skorzystać ze zwolnienia.
- 6) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy w części dot. gospodarstw domowych rodzin wielodzietnych, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny, chcący skorzystać ze zwolnienia (50 % miesięcznych opłat przypadających na każdego członka rodziny wielodzietnej, zamieszkującej na terenie miasta Jarosławia).
- 7) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości spełniający warunki zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami.
- 8) Wypełniają właściciele nieruchomości na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, produkcyjna, rzemieślnicza, gastronomiczna, a także budynków użyteczności publicznej, placówek oświatowo-wychowawczych, domów opieki, hoteli, pensjonatów, internatów, szpitali, itp. Minimalna pojemność pojemnika na odpady komunalne ustalana jest na podstawie regulacji zawartych w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie uchwalenia Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia. Miesięczna opłata stanowi sumę iloczynów liczb pojemników o określonej pojemności z pola 44 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnym, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty.
- 9) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości, która zarówno w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Wówczas wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi sumę wyliczonych opłat z pola 37 lub 42 (uwzględniające zwolnienia) i pola 45.
- 10) Dokumentem upoważniającym do podpisywania deklaracji jest np. pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa w formie aktu notarialnego o określeniu sposobu zarządu nieruchomością wspólną i powierzeniu osobie fizycznej lub prawnej, uchwała wspólnoty mieszkaniowej o wyborze zarządu, umowa spółki osobowej itp. Złożenie dokumentu stwierdzającego udzielenie pełnomocnictwa lub prokury albo jego odpisu, wypisu lub kopii podlega opłacie skarbowej. Dowód uiszczenia opłaty skarbowej składa się wraz z deklaracją. Pełnomocnictwo udzielone małżonkowi, rodzicom, dziadkom, dzieciom, rodzeństwu jest zwolnione od opłaty skarbowej.

L. Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ROZPORZĄDZENIA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016), zwanego dalej RODO informuję, że:

- 1) Administratorem (ADO) Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miasta Jarosławia jest Burmistrz Miasta Jarosławia, adres siedziby: Rynek 1, 37-500 Jarosław;
- 2) Z administratorem – Burmistrzem Miasta Jarosławia można się skontaktować za pomocą email: sekretariat@um.jaroslaw.pl, telefonicznie: 16 624-87-01 lub pisemnie na adres siedziby Administratora;
- 3) Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym może się Pani/Pana skontaktować poprzez e:mail: iod@um.jaroslaw.pl, telefonicznie: 16 624-87-31 lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych;
- 4) Administrator danych osobowych przetwarza Pani/Pana dane osobowe na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c i art. 9 ust. 2 lit. b RODO w związku z ustawą z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu przyjęcia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości;
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą gromadzone i przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane oraz zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych oraz rozporządzeniem Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 20 października 2015r. w sprawie klasyfikowania i kwalifikowania dokumentacji, przekazywania materiałów archiwalnych do archiwów państwowych i brakowania dokumentacji niearchiwalnej;
- 6) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa lub na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania;
- 7) Pani/Pana dane nie będą przekazywane do państw spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego (tj. państw trzecich);
- 8) W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługują Pani/Panu następujące uprawnienia:
 - prawo dostępu do danych osobowych,
 - prawo do żądania sprostowania,
 - prawo do żądania usunięcia danych,
 - prawo do żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych;
- 9) Wobec przysługującego Pani/Panu prawa do usunięcia danych ich przenoszenia oraz wniesienia sprzeciwu mają zastosowanie ograniczenia wynikające z art. 17 ust. 3, art. 20 i art. 21 RODO;
- 10) W przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu w Urzędzie Miasta Jarosławia Pani/Pana danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego w sprawach ochrony danych osobowych, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa;
- 11) Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Jest Pani/Pan zobowiązana(y) do ich udzielenia. Konsekwencją ich niepodania będzie konieczność ustalenia właściciela nieruchomości i wydaniem decyzji określającej wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi Administratorze;
- 12) Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany oraz nie będą profilowane.