

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

12. Kraj	13. Województwo	14. Gmina
15. Ulica	16. Nr budynku	17. Nr lokalu
18. Miejscowość	19. Kod pocztowy	20. Poczta

D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić jeśli jest inny, niż adres w części D.2)

21. Kraj	22. Województwo	23. Gmina
24. Ulica	25. Nr budynku	26. Nr lokalu
27. Miejscowość	28. Kod pocztowy	29. Poczta

E. DANE IDENTYFIKACYJNE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

30. Ulica	31. Nr budynku	32. Nr lokalu
33. Miejscowość	34. Obręb / numer działki	

F. INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY**F.1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy**

Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	35. 26 zł / osobę
Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji zamieszkuje	36. osób.
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (iloczyn z pól 35 i 36)	37. zł.
<input type="checkbox"/> TAK ⁵⁾ Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E deklaracji posiadam kompostownik przydomowy i będę w nim kompostować bioodpady stanowiące odpady komunalne	38. Wysokość zwolnienia na 1 mieszkańca 1 zł / osobę
Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku kompostowania bioodpadów w kompostowniku przydomowym (iloczyn z pól 36 i 38)	39. zł.
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E, będących członkami rodziny wielodzietnej o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny ⁶⁾	40. osób.
Kwota zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi rodzin wielodzietnych (50% x iloczyn z pól 35 i 40)	41. zł.
Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi uwzględniająca zwolnienia (różnica wg. wzoru pole 37 – (pole 39 + pole 41)) ⁷⁾	42. zł.

F.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne⁸⁾

43. Odpady gromadzone są w pojemnikach o pojemności	60l	110l	120l	240l	1100l	KP-7
44. Liczba pojemników						

45. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (Iloczyn liczby pojemników z pola 44 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)

zł

- 46. Nieruchomość wykorzystywana jest jako** **w której, średnio**
1. pracuje osób
 2. w placówkach szkolno-wychowawczych przebywa uczestników
 3. lokal gastronomiczny posiada miejsc konsumpcyjnych
 4. lokal handlowy lub usługowy (podać rodzaj handlu, usług) ma powierzchnię/..... **m²**
 5. w szpitalu/internacie/hotelu/pensjonacie itp. znajduje się łóżek

F.3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku

Liczba domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	na	47.
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (Iloczyn liczby z pola 47 i stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)		48. zł/ za 1 rok.

F.4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

49. Łączna wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma opłat z pola 37 lub 42 i pola 45) ⁹⁾

zł

G. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (zaznaczyć właściwe pole) ¹⁰⁾

50. Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.
51. Wykaz osób tworzących spółkę cywilną lub jawną (Załącznik DO-A).
52. Potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
53. Inne

H. POUCZENIE

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.
2. Zgodnie z art. 6o ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi **albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji** Burmistrz Miasta Jarosławia określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku - uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ

54. Data wypełnienia deklaracji oraz czytelny podpis właściciela nieruchomości lub osoby reprezentującej właściciela nieruchomości (należy dołączyć pełnomocnictwo lub inny dokument, z którego wynika uprawnienie do reprezentowania).

.....
(dzień - miesiąc - rok)

.....
(czytelny podpis / pieczęć)

J. ADNOTACJE ORGANU

55. Sprawdzono pod względem formalno- rachunkowym
(kwota wymiaru) (kwota do przypisu) (kwota do odpisu)

56. Data przyjęcia deklaracji	57. Ujęto w ewidencji należności i zobowiązań	58. Podpis przyjmującego formularz
--------------------------------------	--	---

K. OBJAŚNIENIA

- 1) Zmiana danych zawartych w deklaracji (nowa deklaracja) dotyczy wszelkich zmian, które wywołują skutek dla miesiąca bieżącego lub dla przyszłych miesięcy.
- 2) Korekta deklaracji dotyczy każdej pozycji deklaracji i ma na celu poprawienie błędu, który został popełniony przy poprzednim sporządzeniu deklaracji. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.
- 3) Numer PESEL podają właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi, nieprowadzący działalności gospodarczej.
- 4) Identyfikator podatkowy NIP podają pozostali właściciele nieruchomości oraz osoby fizyczne prowadzące działalność gospodarczą.
- 5) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, którzy kompostują bioodpady w kompostowniku przydomowym chcący skorzystać ze zwolnienia.
- 6) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy w części dot. gospodarstw domowych rodzin wielodzietnych, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny, chcący skorzystać ze zwolnienia (50 % miesięcznych opłat przypadających na każdego członka rodziny wielodzietnej, zamieszkującej na terenie miasta Jarosławia).
- 7) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości spełniający warunki zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami.
- 8) Wypełniają właściciele nieruchomości na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, produkcyjna, rzemieślnicza, gastronomiczna, a także budynków użyteczności publicznej, placówek oświatowo-wychowawczych, domów opieki, hoteli, pensjonatów, internatów, szpitali, itp. Minimalna pojemność pojemnika na odpady komunalne ustalana jest na podstawie regulacji zawartych w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie uchwalenia Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia. Miesięczna opłata stanowi sumę iloczynów liczb pojemników o określonej pojemności z pola 44 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnym, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty.
- 9) Wypełniają tylko właściciele nieruchomości, która zarówno w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Wówczas wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi sumę wyliczonych opłat z pola 37 lub 42 (uwzględniające zwolnienia) i pola 45.
- 10) Dokumentem upoważniającym do podpisywania deklaracji jest np. pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa w formie aktu notarialnego o określeniu sposobu zarządu nieruchomością wspólną i powierzeniu osobie fizycznej lub prawnej, uchwała wspólnoty mieszkaniowej o wyborze zarządu, umowa spółki osobowej itp. Złożenie dokumentu stwierdzającego udzielenie pełnomocnictwa lub prokury albo jego odpisu, wypisu lub kopii podlega opłacie skarbowej. Dowód uiszczenia opłaty skarbowej składa się wraz z deklaracją. Pełnomocnictwo udzielone małżonkowi, rodzicom, dziadkom, dzieciom, rodzeństwu jest zwolnione od opłaty skarbowej.

L. Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ROZPORZĄDZENIA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016), zwanego dalej RODO informuję, że:

- 1) Administratorem (ADO) Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Miasta Jarosławia jest Burmistrz Miasta Jarosławia, adres siedziby: Rynek 1, 37-500 Jarosław;
- 2) Z administratorem – Burmistrzem Miasta Jarosławia można się skontaktować za pomocą email: sekretariat@um.jaroslaw.pl, telefonicznie: 16 624-87-01 lub pisemnie na adres siedziby Administratora;
- 3) Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym może się Pani/Pana skontaktować poprzez e:mail: iod@um.jaroslaw.pl, telefonicznie: 16 624-87-31 lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych;
- 4) Administrator danych osobowych przetwarza Pani/Pana dane osobowe na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c i art. 9 ust. 2 lit. b RODO w związku z ustawą z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, w celu przyjęcia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości;
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą gromadzone i przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane oraz zgodnie z rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych oraz rozporządzeniem Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 20 października 2015r. w sprawie klasyfikowania i kwalifikowania dokumentacji, przekazywania materiałów archiwalnych do archiwów państwowych i brakowania dokumentacji niearchiwalnej;
- 6) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa lub na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania;
- 7) Pani/Pana dane nie będą przekazywane do państw spoza Europejskiego Obszaru Gospodarczego (tj. państw trzecich);
- 8) W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługują Pani/Panu następujące uprawnienia:
 - prawo dostępu do danych osobowych,
 - prawo do żądania sprostowania,
 - prawo do żądania usunięcia danych,
 - prawo do żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych,
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo sprzeciwu wobec przetwarzania danych;
- 9) Wobec przysługującego Pani/Panu prawa do usunięcia danych ich przenoszenia oraz wniesienia sprzeciwu mają zastosowanie ograniczenia wynikające z art. 17 ust. 3, art. 20 i art. 21 RODO;
- 10) W przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu w Urzędzie Miasta Jarosławia Pani/Pana danych osobowych, przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego właściwego w sprawach ochrony danych osobowych, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa;
- 11) Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Jest Pani/Pan zobowiązana(y) do ich udzielenia. Konsekwencją ich niepodania będzie konieczność ustalenia właściciela nieruchomości i wydaniem decyzji określającej wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi Administratorze;
- 12) Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany oraz nie będą profilowane.