

F-3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady gromadzone są w sposób	38. <input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> nieselektywny
Liczba domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	39.
Wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wg stawki ryczałtowej za 1 rok (Iloczyn liczby z pola 39 i stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty)	40. zł/ za 1 rok.
F-4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne	
41. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają w sposób określony w Części F-1 i F-2.	
42. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma opłat z pola 29 lub 32 i pola 36).	
<div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 20px; display: inline-block;"></div> zł	
G. INFORMACJA O ZAŁĄCZNIKACH (zaznaczyć właściwe pole)	
43. <input type="checkbox"/> Pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika.	
44. <input type="checkbox"/> Dokumenty wskazujące upoważnienie do złożenia deklaracji.	
45. <input type="checkbox"/> Wykaz osób tworzących spółkę cywilną lub jawną.	46. <input type="checkbox"/> Potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej.
47. <input type="checkbox"/> Inne	
H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI	
48. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz.U.2014.1619 ze zm.). Opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi obliczona i wykazana w Części F płatna jest bez wezwania.	
..... (miejscowość i data) (czytelny podpis / pieczęć)
I. ADNOTACJE ORGANU	
49. Sprawdzono pod względem formalno- rachunkowym	(kwota wymiaru) (kwota do przypisu) (kwota do odpisu)
Ujęto w ewidencji należności i zobowiązań	
50. Data (dzień -miesiąc-rok)	51. Podpis przyjmującego formularz
J. POUCZENIE	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Właściciele nieruchomości są obowiązani ponosić na rzecz gminy na terenie której są położone ich nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Obowiązek ponoszenia opłaty powstaje w przypadku nieruchomości zamieszkałych za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec, a w przypadku nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, za każdy miesiąc, w którym powstały odpady komunalne. 2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. 3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana z zastrzeżeniem punktu 4. 4. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana. 5. W przypadku złożenia korekty deklaracji lub nowej deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi nie stwierdza się nadpłaty w tej opłacie za miesiące, w których usługa odbierania odpadów komunalnych była świadczona. 6. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Jarosławia określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Miasta Jarosławia metody. 7. Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu złożenia korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi. 	

K. OBJAŚNIENIA

1. Część B:

- Zmiana danych zawartych w deklaracji (nowa deklaracja) dotyczy wszelkich zmian, które wywołują skutek dla miesiąca bieżącego lub dla przyszłych miesięcy.
- Korekta deklaracji dotyczy każdej pozycji deklaracji i ma na celu poprawienie błędu, który został popełniony przy poprzednim sporządzeniu deklaracji. Korekta deklaracji koryguje naliczenia powstałe do momentu złożenia nowej deklaracji.

2. Część C:

- Przez właściciela nieruchomości rozumie się także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. Jeżeli wskazane obowiązki mogą jednocześnie dotyczyć kilku podmiotów, obowiązany do ich wykonania jest podmiot/podmioty faktycznie władające nieruchomością. W takim przypadku podmioty mogą w drodze umowy zawartej w formie pisemnej wskazać podmiot obowiązany do wykonania obowiązków wynikających z ustawy i załączyć umowę odnotowując ten fakt w części G niniejszej deklaracji.
- W przypadku Spółek cywilnych należy dołączyć do deklaracji wykaz osób tworzących tę spółkę, w imieniu których składana jest deklaracja (Załącznik DO-A).
- Jeżeli nieruchomość zabudowana jest budynkiem wielolokalowym obowiązki właściciela nieruchomości obciążają wspólną mieszkaniową lub spółdzielnię mieszkaniową.

3. Część D:

- Numer PESEL podają właściciele nieruchomości będący osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL, nieprowadzący działalności gospodarczej. Natomiast identyfikator podatkowy NIP podają pozostali właściciele nieruchomości.
- W polu 12 - Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację należy podać imię i nazwisko, serię i nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania (pełnomocnictwo, umowa spółki, KRS itp.).

4. Część E:

- Pole 26 - Obręb / numer działki – jest wymagane w przypadku, gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość.

5. Część F-1:

- Wypełniają właściciele nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy (stałe i czasowo), w tym spółdzielnie mieszkaniowe i wspólnoty mieszkaniowe. Miesięczna opłata stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, przypadającej na jednego mieszkańca.
- Na podstawie art. 6k ust. 4 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U.2016.250) Rada Miasta Jarosławia wprowadziła zwolnienia w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości na których zamieszkują mieszkańcy w części dot. gospodarstw domowych rodzin wielodzietnych, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny (Dz.U.2014.1863), w wysokości 50 % miesięcznych opłat przypadających na każdego członka rodziny wielodzietnej, zamieszkującej na terenie miasta Jarosławia.
- Zgodnie z ustawą z dnia 5 grudnia 2014r. o Karcie Dużej Rodziny rodziną wielodzietną jest rodzina, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają na utrzymaniu co najmniej troje dzieci:
 - w wieku do ukończenia 18. roku życia,
 - w wieku do ukończenia 25. roku życia – w przypadku gdy dziecko uczy się:
 - a. w szkole – do dnia 30 września następującego po końcu roku szkolnego,
 - b. w szkole wyższej – do końca roku akademickiego, w którym jest planowane ukończenie nauki zgodnie z oświadczeniem o planowanym terminie ukończenia nauki w danej placówce,
 - bez ograniczeń wiekowych – w przypadku dzieci legitymujących się orzeczeniem o umiarkowanym albo znacznym stopniu niepełnosprawności.
- Członkami rodziny wielodzietnej są: rodzic (rodzice), również rodzic (rodzice) zastępczy, małżonek rodzica, osoba/osoby prowadzące rodzinny dom dziecka, dziecko (rozumie się także dziecko, nad którym rodzic sprawuje rodzinną opiekę zastępczą, oraz osobę przebywającą w dotychczasowej rodzinie zastępczej albo w rodzinnym domu dziecka, o której mowa w art. 37 ust. 2 ustawy z dnia 9 czerwca 2011r. o wspieraniu rodziny i systemie pieczy zastępczej).
- Pola 30, 31 i 32 wypełniają tylko właściciele nieruchomości spełniający warunki zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla rodzin wielodzietnych. Pole 31 stanowi iloczyn:
 $50\% \times \text{stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi} \times \text{liczba członków rodziny wielodzietnej wskazanych w polu 30.}$

6. Część F-2:

- Wypełniają właściciele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, produkcyjna, rzemieślnicza, gastronomiczna, a także budynków użyteczności publicznej, placówek oświatowo-wychowawczych, domów opieki, hoteli, pensjonatów, internatów, szpitali, itp.
- Pojemność pojemnika na odpady komunalne ustalana jest na podstawie regulacji zawartych w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie uchwalenia regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Jarosławia.
- Miesięczna opłata stanowi sumę iloczynów liczb pojemników o określonej pojemności z pola 35 i odpowiedniej stawki opłaty określonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnym, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty.

7. Część F-3:

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub właściciele innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, wykorzystywanych jedynie przez część roku.
- Wysokość opłaty stanowi iloczyn liczby domków letniskowych i/lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe i ryczałtowej stawki opłaty za 1 rok, ustalonej w Uchwale Rady Miasta Jarosławia w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, ustalenia wysokości stawki tej opłaty i ustalenia stawki opłaty za pojemnik o określonej pojemności oraz zwolnienia z tej opłaty. Opłata dla nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe, lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, **obowiązuje od 1 stycznia 2017r.**

8. Część F-4:

- Wypełniają tylko właściciele nieruchomości, która spełnia warunki określone w Części F-1 i F-2, tj. zarówno w części jest zamieszkała, jak i w części jest niezamieszkała, a powstają odpady komunalne. Wówczas wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi sumę opłat wynikających z pola 29 lub 32 (uwzględniająca zwolnienia z opłat dla rodzin wielodzietnych) i pola 36.

9. Część H:

- Deklarację podpisuje podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji lub osoba upoważniona do podpisywania deklaracji.
- Dokumentem upoważniającym do podpisywania deklaracji jest pełnomocnictwo, prawomocne postanowienie sądu ustanawiające przedstawiciela ustawowego, umowa w formie aktu notarialnego o określeniu sposobu zarządu nieruchomością wspólną i powierzeniu osobie fizycznej lub prawnej, uchwała wspólnoty mieszkaniowej o wyborze zarządu, umowa spółki osobowej itp.
- W przypadku podpisania deklaracji przez pełnomocnika, zgodnie z art. 80a ustawy – Ordynacja podatkowa (t.j. Dz.U.2015.613 ze zm.) dokument stwierdzający udzielenie pełnomocnictwa lub prokury albo jego odpisu, wypisu lub kopii oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej składa się wraz z deklaracją.
- Pełnomocnictwo udzielone małżonkowi, rodzicom, dziadkom, dzieciom, rodzeństwu jest zwolnione od opłaty skarbowej.